

AQUAFIXER

Series 8200

Impregnacijsko sredstvo na bazi vode namijenjeno učvršćivanju betonskih podova, pogodno kao pretpremaz za bolje prianjanje protuprašnih premaza



TEHNIČKE ZNAČAJKE

2K, epoksidni sustav na bazi vode i polimera, koji odlično prodire i konsolidira cementnu površinu, te omogućuje premazivanje prozirnim ili pigmentiranim završnim premazima.

PODRUČJE PRIMJENE

Proizvod idealan kao impregnacija za fiksiranje na bazi vode za unutarnje i vanjske betonske podove kada se želi postići bolje prodiranje u cementnu površinu kako bi se zajamčila visoka učinkovitost prianjanja i otpornost na habanje završnih premaza.

U skladu s Direktivom EK 2004/42/EC – Legislative Decree 161/06: Cat. h-BA) vezivni temeljni premazi. Limit 30 g/l (2010) - sadrži 30 g/l

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: 2K - dvokomponentni

Osnova: na bazi vode

Pakiranje: 2,5 kg

PRIPREMA POVRŠINE

- Novi pod: za pravilno izvođenje radova potrebno je provjeriti upojnost podloge polivanjem s malo vode na podlogu koja se premazuje kako bi se uvjerali u dovoljnu poroznost cementne površine prije premazivanja. Ako se voda brzo upija, podloga je u optimalnim uvjetima za premazivanje. U suprotnom ukoliko površina nije dovoljno porozna, površinu je potrebno kemijski tretirati na sljedeći način: dobro oprati pod otopinom kiseline koja se sastoji od 1 dijela solne kiseline i 9 dijelova vode. Nakon kemijske reakcije temeljito isperite vodom i nakon potpunog sušenja nastavite premazivanje poda.
- Prethodno obojeni pod: mehanički uklonite staru boju, neodgovarajuće premaze, ulja, masti, gumom istrošene premaze i trošni materijal.

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Preporuča se nanošenje četkom ili kratkodlakim valjkom za emajle. Kako biste osigurali homogenost proizvoda s učvršćivačem, molimo slijedite upute u nastavku: ulijte učvršćivač (komponenta B) u bazu (komponenta A); sve promiješajte električnom miješalicom s brzinom motora od 300-400 okretaja u minuti. Nakon nanošenja fiksativa pričekajte 12-24 sata, a najkasnije 3-4 dana prije nanošenja završnog sloja.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	BILJEŠKE
VALJAK I KIST	-	-	-	Razrjeđivanje za valjak: prvi premaz 20% vodom iz slavine; drugi s 10% vode iz slavine

KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	KATALIZA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE NA 20°C	PAKIRANJE
0948	EPOX HARDENER FOR FLOORS	40% težinski (100 + 40)	Standardni za podove	90 minuta	1 kg

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA
OKOLIŠA

12°C - 35°C



TEMPERATURA
POVRŠINE

10°C - 35°C



RELATIVNA
VLAŽNOST

60%



ROK TRAJANJA

1 godinu u neotvorenoj ambalaži na +5/
+35°C. Zaštitite od smrzavanja.

AQUAFIXER Series 8200

TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI PROSJEK POKRIVNOSTI	PRIMJENA	RAZRJEĐIVANJE	STUPANJ SJAJA	DEBLJINA MOKROG FILMA PO PREMAZU	DEBLJINA SUHOG FILMA PO PREMAZU	BROJ PREMAZA	UKUPNA DEBLJINA SUHOG FILMA	TEORETSKA PROSJEČNA POTROŠNJA
11 m ² /kg pojedini premaz pri debljini suhog filma od 40 μm	kratkodlaki valjak, kist/četka	30% vodom iz slavine	-	87 μm	40 μm	1	40 μm	92 g/m ²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI INTERVAL	SUŠENJE NA ZRAKU	SUH NA PRAŠINU	SUH NA DODIR	SUH ZA OBRADU	POTPUNO SUH	PREPRSKAVANJE	SUŠENJE U PEĆI	TEMPERATURNI OTPORNOST
12 - 96 sati	20°C	-	-	36 - 48 sati	12 dana	-	-	80°C

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Rok trajanja komponente B: rok trajanja učvršćivača koji se koristi sa komponentom A je 12 mjeseci.
- Ne aplicirajte proizvod na pod kojemu je temperatura ispod +10°C.
- Provjerite prisutnost vlage u podlozi: ne smije prelaziti 4%.
- Na trajanje mješavine može utjecati razlika u temperaturi. Kod povećane temperature materijala i podloge, iskoristiva trajnost mješavine se smanjuje, npr.: 120-150 minuta na 10°C/90-120 minuta na 20°C/30-60 minuta na 30°C. Nakon tog vremena proizvod otvrdne.
- Potpuna kemijska otpornost postiže se nakon 10-15 dana na 20°C/30°C.
- Prije nanošenja bilo kakvog premaza, preporučljivo je provesti test "plastičnog lista" (na površinu se ljepljivom trakom zalijepi kvadratna plastična folija i ako se u kratko vrijeme pojave kapljice na foliji, podloga je puna vlage), prema standardu ASTM D 4263-83, kako biste izbjegli eventualne probleme koji bi mogli nastati zbog prekomjerne vlage i/ili protupošiska vode.
- Pod mora imati minimalnu tlačnu čvrstoću od 25 N/mm² i vlačnu čvrstoću od 1,5 N/mm².

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: epoksi poliamid

Referentna nijansa: prozirna

% suhe tvari težinski: 26 ± 2%

% suhe tvari volumno: 24 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 41 ± 2 g/l

HOO (hlapivo organska otapala): 4 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
SPECIFIČNA TEŽINA	0.95 - 1.05 g/ml	ISCOL 2
VIZKOZITET	71 - 75 sekundi / Ford Cup 4	ISCOL 4
PH	10 - 12 pH	ISCOL 11

AQUAFIXER
Series 8200

OMJER MIJEŠANJA A+B

	METODA	0948
Specifična težina nakon katalize (A+B): $1.05 \pm 0,05$ g/ml	A+B TEŽINSKI	100 + 40
% suhe tvari težinski (A+B): $48 \pm 2\%$		
% suhe tvari volumno (A+B): $46 \pm 2\%$	A+B VOLUMNO	100 + 40
HOS (hlapivo organski spojevi) (A+B): 30 ± 2 g/l		
HOO (hlapivo organska otapala) (A+B): $2.8 \pm 2\%$		

BILJEŠKE

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštuje nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C , osim ako nije drugačije navedeno.
- Podatke koji se odnose na omjer miješanja A+B potrebno je smatrati odnosima samo na prvi preporučeni katalizator.
- Stope rasprostiranja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.
- Vrijeme trajanja miješavine definirano je na temperaturi od 20°C , stoga više ili niže temperature, učvršćivači, uvjeti okoline i vlažnost različiti od standarda mogu utjecati na oštećenje ili prekoračenje trajanja vijeka trajanja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com